

TC.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
GEMİ YAPIMI ALANI
GEMİ İNŞA DALI
(Ustalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Adayın Adı ve Soyadı:	Sınav Tarihi:		
T.C. Kimlik No:	Sınav Süresi: En fazla 8 saat		
Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:	Sınav Başlama Saati:		
Ölçme ve Değerlendirme Yeri:	Revizyon Tarihi:	REV.00	
Uygulama Sorusu: İş resmine uygun olarak gemi dip konstrüksiyonunda bulunan dolu döşek ile gemi yan bordası elmanı dolu postanın ve bağlantı elemanlarının imalatını yapınız. Bağlantı elemanlarını kullanarak kaynaklı birleştirme ile montajını tamamlayınız.		Değerlendirme Puanı	Aldığı Puan
A. ÖN HAZIRLIK		(10 Puan)	
Gemi imalatı yaparken gerekli olan kişisel koruyucu ve donanımları kullanır.		2	
Uyarı işaret ve levhalarını talimatlar doğrultusunda yerleştirip, üretim sırasında bu talimatların gereğini yerine getirir.		2	
İş sağlığı ve güvenliği, tehlike, risk ve acil durum kurallarına uyar.		2	
Kazalara sebebiyet vermemek için makine ve aletlerin emniyet kurallarına uygun olarak çalıştığını ve koruyucu aparatlarının takıldığını kontrol eder.		2	
Malzemeleri üretime hazır hale getirir.		2	
B. UYGULAMA		(80 Puan)	
İş resmine uygun ölçülerde dolu posta, dolu döşek, braket ve tank top sacı için hazırlanmış iş parçaları üzerine markalama işlemlerini yapar.		4	
Dolu posta, dolu döşek, braket ve tank top sacını markalamaya uygun olarak hazırlar ve kenar temizliğini yapar. Kesim yaparken düz kesimleri giyotin ve diğer kesimlerde kollu makas kullanarak yapar.		10	
Dolu posta ve dolu döşek parçaları üzerine uygun ölçüde matkap ucu kullanarak ve tekniğine uygun çürütme yaparak menhol deliklerini açar.		4	
Dolu döşek parçası üzerine Hollanda profili geçiş deliğini iş resmine uygun ölçülerde açar.		6	
Braket parçasının köşesine uygun matkap ucu kullanarak çeyrek daire şeklinde delik açar ve temizliğini yapar.		6	
Örtülü elektrot kaynağında elektrot çeşidi ve boyutunu uygun seçer.		4	
Örtülü elektrot kaynağında amper ayarını doğru yapar.		6	
Örtülü elektrot kaynağında yapılan parçaları uygun puntalar.		6	
Örtülü elektrot kaynağı, kaynak prosesinin gerektirdiği uygun hızda ve pozisyonda kaynak yapar.		10	
Kaynak dikiş yüzeyi temizliğini uygun yöntemle uygular.		6	
Kaynak dikişinin başlangıç ve bitiş noktalarını hatasız yapar.		6	
Kaynak dikişini; yanma oluşu, gözenek, metal yığılması olmadan hatasız yapar.		6	
Kaynak dikişini akma, çöküntü ve sarkma olmadan hatasız yapar.		3	
Kaynak dikiş nüfuziyetini sağlar.		3	
C. UYGULAMA SONRASI		(10 Puan)	
İşin iş resmine göre uygunluğunu kontrol eder.		2	
İşin üretim sonrası kalite kontrolünü yapar.		2	
Kullanılan makine ve aletleri iş bitiminde temizleyip ve sabit olmayanları yerlerine yerleştirir.		2	

TC.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
GEMİ YAPIMI ALANI
GEMİ İNŞA DALI
(Ustalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

İş sağlığı ve güvenliği şartlarını gözeterek çalışma alanını temizleyip düzenlemesini yapar.	2	
Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma ve sınıflamayı yapar.	1	
İş sağlığı ve güvenliğine zarar verebilecek atık maddelerin ayırma ve sınıflandırılmasını yaparak belirlenmiş yerlerde depolar.	1	
TOPLAM	(100 Puan)	
Notlar / Görüşler:		
Sınav Değerlendircisinin Adı Soyadı İmza:		

- Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.

İSG MALZEMELERİ LİSTESİ (Aday tarafından temin edilir)	
1. Uzun kollu iş elbisesi	
2. Çelik burunlu ayakkabı	
3. Kaynakçı eldiveni	
4. Deri kaynakçı önlüğü	
5. Deri kolluk	
6. Kaynak maskesi ve gözlüğü	
7. Koruyucu gözlük	
MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ	
1- Giyotin makas	
2- Kollu makas	
3- Dikey delik makinesi	
4- Elektrikli ark kaynak redresörü	
5- Spiral taşlama makinesi	
6- Kaynak makinesi ve ekipmanları	
7- Kaynak çekici	
8- Mengene	
9- Tel fırça	
10- Çekiç	
11- Pense	
12- Kıskaç	
13- Şerit metre	
14- Gönye	
15- Kumpas	
16- Çelik cetvel	
SINAV SARF MALZEME LİSTESİ	
	ADET
1- Ø 3,25 mm Rutil Elektrot	3
2- 100*345*2 mm Sac Malzeme	1
3- 100*490*2 mm Sac Malzeme	1
4- 35*30*2 mm Sac Malzeme	1
5- 50*345*4 mm Sac Malzeme	1

- Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.
- Sarf malzemeler aday tarafından temin edilecektir.