



T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
ELEKTRİK ELEKTRONİK TEKNOLOJİSİ ALANI
ENDÜSTRİYEL BAKIM ONARIM DALI
(Ustalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Adayın Adı ve Soyadı :	Sınav Tarihi :	
T.C. Kimlik No :	Sınav Süresi : En Fazla 180 Dakika	
Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez :	Sınav Başlama Saati :	
Ölçme Değerlendirme Yeri :	RVZ Tarihi: 22.11.2021	RVZ No: 02
UYGULAMA SORUSU: Hazır Kurulumu Verilen Sistemlerin Bakım ve Onarımlarını Yapar.		
A.ÖN HAZIRLIK	Değerlendirme Puanı (10 Puan)	Aldığı Puan
Yapılan işe uygun kişisel koruyucu ve donanımları kullanır. (İş ayakkabısı, iş eldiveni, iş gözlüğü.....)	4	
Çalışma ortamı güvenlik tedbirlerini alır.	2	
Kullanılacak araç gereç ve ekipmanın seçimini yapar. (sınav süresince gözlemlenecektir)	4	
B.UYGULAMA	(80 Puan)	
Ölçü aleti ile alternatif gerilim ölçümleri yapar.	6	
Ölçü aleti ile doğru gerilim ölçümleri yapar.	4	
Verilen malzemelerin sağlamlık kontrollerini yapar. Elektrik devre elemanlarının sağlamlık kontrollerini ve ölçümlerini yapar. Elektronik devre elemanlarının sağlamlık kontrollerini ve ölçümlerini yapar.	6	
Elektronik baskı devre kartlarının (PCB) gerekli kimyasallar ile temizleme işlemlerini yapar.	6	
Baskı devre kartlarındaki (PCB) elektronik devre elemanlarının kart üzerinde ölçümlerini yapar.	6	
Elektronik devre elemanlarının baskı devre kartlarından (PCB) sökölüp ölçülmesi işlemini yapar.	6	
Baskı devre kartlarından (PCB) sökölün elektronik devre elemanlarının yenisi ile değiştirilmesi işlemini yapar.	6	
Projesi verilen zayıf akım veya aydınlatma devresinde arıza tespitlerini yapar ve arızanın giderilmesi işlemini yapar.	10	
Projesi verilen zayıf akım veya aydınlatma devresinde bakım gerektiren kabloların ve devre elemanlarının değiştirilmesi veya devreye yeni devre elemanlarının eklenmesi işlemlerini yapar.	10	
Projesi verilen elektrik kuvvetli akım/ kumanda/ PLC'li otomasyon panolarında arıza tespitlerinin enerjili ve enerjisiz olarak yapılması ve arızanın giderilmesi işlemlerini yapar.	10	
Projesi verilen elektrik kuvvetli akım/ kumanda/ PLC'li otomasyon panolarında bakım gerektiren devre elemanlarının değiştirilmesi veya sisteme yeni devre elemanlarının eklenmesi işlemlerini yapar.	10	
C.UYGULAMA SONRASI	(10 Puan)	
Kullanılan el ve güç aletlerini toplar.	2	
İş bitiminde çıkan malzemeleri sınıflandırır.	4	
İş bitiminde çalışma ortamını temizler.	4	
TOPLAM	(100 Puan)	
Notlar / Görüşler :		
Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmzası:		

- Bu Form her sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalama alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.



T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
ELEKTRİK ELEKTRONİK TEKNOLOJİSİ ALANI
ENDÜSTRİYEL BAKIM ONARIM DALI
(Ustalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

İSG MALZEMELERİ LİSTESİ (Aday tarafından temin edilecektir.)	
1. İş Elbisesi	
2. İş Ayakkabısı	
3. İş Eldiveni	
4. İş Gözlüğü	
MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ	
1. Takım Çantası	
2. Tornavida	
3. Karga Burnu	
4. Yan Keski	
5. Kablo Soyma Pensi	
6. Yüksük Sıkma Pensi	
7. Multimetre/Avometre	
8. Havya	
9. PLC	
10. Güç Kaynağı	
11. Asenkron Motor, DC motor	
12. Priz	
13. Çeşitli Tesisat Anahtarları	
14. Buton	
15. Kontaktör	
16. Röle	
17. Transformatör	
18. Zaman Rölesi	
19. Pil/Batarya	
20. Otomatik Sigorta	
21. Sensör	
22. Pnömatik Valf	
23. Pnömatik Silindir	
24. Lehim	
25. Muhtelif Kablo (1-1.5-2.5 mm ²)	
SINAV SARF MALZEME LİSTESİ	ADET

- Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.
- Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.