



TC.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
AYAKKABI VE SARACİYE TEKNOLOJİSİ ALANI
AYAKKABI ÜRETİMİ DALI
(Ustalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Adayın Adı ve Soyadı:		Sınav Tarihi:	
T.C. Kimlik No:		Sınav Süresi: En fazla 4 saat	
Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:		Sınav Başlama Saati:	
Uygulama Sınav Merkezi:		Revizyon Tarihi: 11.05.2018	Rev: 01
Uygulama Sorusu: Sınavda verilecek olan iş ve işlemleri; proje-çizim-detay, standartlar, teknik şartnameler, İSG Kuralları, değerlendirme kriterleri ve sınav değerlendiricilerinin talimatlarına uygun şekilde yapınız. (Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.) Adaylar B bölümündeki kriterlerden seçtiği bir tanesinden sınav olacaktır.			
A. ÖN HAZIRLIK		Değerlendirme Puanı (10 Puan)	Aldığı Puan
İş kıyafetini giyer.		2	
Kişisel güvenlik tedbirlerini alır.		2	
Acil durumda ne yapılacağı açıklar.		2	
Üretimini yapacağı ayakkabının özelliklerini sıralar.		2	
Üretimin işleminde kullanacağı ekipmanları hazırlar.		2	
B1. UYGULAMA (KEŞİCİ UYGULAMA SINAVI)		(80 Puan)	
Çalışma esnasında güvenlik kurallarına uyar.		8	
Kesim yapacağı malzeme üzerinde kusur ve hatalarını işaretler.		8	
Saya parçalarının istampalarını (yüz, gamba, ayna, flato v.b.) sıklık yönlerine dikkat ederek kesimi yapılacak malzeme üzerine yerleştirir.		15	
Kesimini yapacağı saya modeline uygun malzeme seçimini yapar.		6	
Tekniğine uygun olarak makinanın basınç ve derinlik kontrolünü yaparak kesim işlemini yapar.		15	
Kesimi yapılan saya parçalarına tekniğine uygun markalama işlemini yapar.		10	
Uygun malzemeden astar parçalarını kesimini yapar.		12	
Kesimi biten saya malzemelerini tekniğine uygun paketlenme işlemini yapar.		6	
B2. UYGULAMA (SAYACI UYGULAMA SINAVI)		(80 Puan)	
Kesimden gelen saya parçalarını modele göre kontrolünü yapar.		2	
Yüz parçalarına tekniğine uygun tıraş işlemlerini yapar.		5	
Yüz parçalarına tekniğine uygun regolasını (tezgâh) işlemlerini yapar.		5	
Yüz parçalarına tekniğine uygun ağız kenar işlemlerini yapar.		8	
Yüz parçalarının modele uygun dikiş işlemlerini yapar.		10	
Astar parçalarını üsteye hazır hale getirir.		10	
Yüz ve astar parçalarını tekniğine uygun birleştirir.		10	
Yüz ve astar parçalarını tekniğine uygun yapıştırma işlemini yapar.		10	
Yüz ve astar parçalarını modele uygun olarak dikiş işlemini yapar.		10	
Tekniğine uygun ara işini yapar.		5	
Modele uygun bağcık yeri delme işlemini yapar.		5	
B3. UYGULAMA (MONTACI UYGULAMA SINAVI)		(80 Puan)	
Modele uygun kalıp seçimini yapar.		2	
Kalıba uygun taban astarı ve taban seçimini yapar.		2	
Taban astarını kalıba çakım işlemini yapıp astarda oluşabilecek fazlalıkları kalıba göre düzeltir.		3	
Sayanın kalıba uygunluğunu kontrol eder.		2	
Modele uygun ford bombe malzemelerini hazırlar ve yerleştirir.		3	
Sayanın kalıba iyi oturması için tavlama(yumuşatma) işlemini yapar.		3	
Tavlanmış sayanın kalıba monta işlemini düzgünlüğünü kontrol ederek yapar.		15	



T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
AYAKKABI VE SARACİYE TEKNOLOJİSİ ALANI
AYAKKABI ÜRETİMİ DALI
(Ustalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Montası biten sayanın alt tıraşını (astar fazlalıklarını yapıştırıcının nüfus etmesi için) yapar.	5	
Tıraşlama işleminden sonra yapıştırıcı sürerek tekniğine uygun çivileri yatırma işlemini yapar.	5	
Çivi sökme işleminden sonra tabana göre zımparalama(freze) işlemini yapar.	5	
Tabana ihtiyaç halinde taban temizleme işlemi yapar.	5	
Taban atmak için sayaya tekniğine uygun ilaç sürer.	5	
Tabanla sayalı kalıbın yapıştırıcı sürülerek yüzeyi belirler	2	
Tabana ilaç sürer.	4	
Taban ve kalıplanmış sayaya aktivasyon işlemini yapar.	3	
Tekniğine uygun kalıba taban atma işlemini yapar.	10	
Temizlik ve finisaj işlemlerini yapar.	3	
Kenar yakma ve kenar boyama işlemi yapar.	3	
C. UYGULAMA SONRASI	(10 Puan)	
Yapılan ürünün kullanıma uygunluğunu kontrol eder.	2	
Ürünün kalite kontrol işlemi yapar.	2	
Ürün alıcıya ulaştırılacak şekilde paketleme işlemi yapar.	2	
Üretim alanını ve kullanılan aletleri düzenli bir hale getirir.	2	
İşi zamanında yapar	2	
TOPLAM	(100 Puan)	
Notlar / Görüşler:		
Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmza:		

- Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.

İSG MALZEMELERİ LİSTESİ (Aday tarafından temin edilecektir)

- İş Önlüğü
- Kulaklık Ve Baret
- Maske
- İş Eldiveni
- Koruyucu İş Güvenliği Gözlüğü Ve Ayakkabısı.

MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ

- Kesim Presi
- Tıraş Makinesi
- Dikiş Makinesi
- Freze (Zımpara) Makinesi
- Aktivasyon Fırını
- Üste Atma Makinesi
- Finisaj Fırça Makinesi
- Ayakkabı Çıkarma Aparatı
- El Kesim Bıçağı
- Kesim Lastiği
- Limaki
- Masat
- Gümüş Kalem
- Mezura
- Model İstampaları



TC.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
AYAKKABI VE SARACİYE TEKNOLOJİSİ ALANI
AYAKKABI ÜRETİMİ DALI
(Ustalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

17. Danalya	
18. Falçata	
19. Bağcık Deliği Zımbası	
20. Çalışma Tezgâhı	
21. Çekiç (Saya Ve Monta İçin)	
22. Kerpeten	
23. Yapıştırıcılara Göre Fırça Çeşitleri Ve Kutusu	
SINAV SARF MALZEME LİSTESİ	ADET
1. Yüzlük Malzeme (Deri, Sentetik)	1
2. Astarlık Malzeme (Deri, Sentetik)	1
3. Fort Ve Bombe Malzemesi	1
4. Takviye Bantı	1
5. İşe Uygun İplik Çeşitleri	1
6. Bağcık	1
7. Salpa (Taban Astarı)	1
8. Yapıştırıcı Çeşitleri (Neopren, Poliüretan Ve Solisyon)	1
9. Taban Temizleme Suyu (Taban Çeşidi Ve Cinsine Göre)	1
10. Finisaj Malzemeleri (Boya Ve Dolgu Malzemeleri)	1
11. Ayakkabıyı Korumak İçin Sarma Kâğıdı Veya Torbası	1
12. Monta Çivisi	1
13. Taban	1
14. Ayakkabı Kutusu	1

- Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.
- Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.