



T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
PLASTİK TEKNOLOJİSİ ALANI
PLASTİK KALIP DALI
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Adayın Adı ve Soyadı:	Sınav Tarihi:		
T.C. Kimlik No:	Sınav Süresi: En fazla 3 saat		
Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:	Sınav Başlama Saati:		
Ölçme ve Değerlendirme Yeri:	Revizyon Tarihi: 01.08.2021		REV:01
Uygulama Sorusu: Plastik enjeksiyon- ekstrüzyon kalıbını (kalıp parçalarından seçilen) tasarlayarak talaşlı imalat makinelerinde işleyiniz. ➤ Adaylar B bölümünden seçtiği bir tanesinden sınava alınacaktır.		Değerlendirme Puanı	Aldığı Puan
A. ÖN HAZIRLIK		(10 Puan)	
Kişisel koruyucu donanımları kullanır.		1	
İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyar.		1	
Çalışma ortamında kullanacağı ekipmanları hazırlar.		1	
Verilen plastik enjeksiyon- ekstrüzyon kalıbının bir parçasının (sınav yapıcının tercihihine göre seçilen) tasarım öncesinde tespit eder.		1	
Verilen işe göre uygun talaşlı imalat makinelerini seçer.		1	
Talaşlı imalat makinelerinin teknik özelliklerini açıklar.		1	
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak talaşlı imalat makinelerinde işleyeceği malzemeyi hazırlar.		1	
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tasarlanan imalat resmine göre talaşlı imalat makinelerinde işler.		2	
Talaşlı imalat makinelerinde kullanılan hidrolik sistemleri tanır.		1	
B1. UYGULAMA AŞAMASI		(80 Puan)	
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tasarlanan imalat resmine göre plastik enjeksiyon kalıp parçasının ölçme ve kontrollerini yapar.		10	
İmalatı biten plastik enjeksiyon kalıbının parçasını kalıp üzerine alıştırır.		15	
Plastik enjeksiyon kalıplarında merkezleme ve bağlantı konumlarını belirler.		10	
Plastik enjeksiyon kalıplarının dağıtıcı kanal ve giriş kanallarını belirler.		10	
Plastik enjeksiyon kalıplarının itici pim delikleri ve soğutma kanallarını belirler.		10	
Plastik enjeksiyon kalıplarının bakım prosedür ve yöntemlerini açıklar.		10	
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik enjeksiyon kalıbının son montajını yapar.		15	
B2. UYGULAMA AŞAMASI		(80 Puan)	
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tasarlanan imalat resmine göre plastik ekstrüzyon kalıp parçasının ölçme ve kontrollerini yapar.		10	
İmalatı biten plastik ekstrüzyon kalıbının parçasını kalıp üzerine alıştırır.		20	
Kalibre ve seperatör vakum kanallarını belirler.		10	
Kalibre soğutma kanallarını belirler.		10	
Plastik ekstrüzyon kalıp, kalibre ve seperatörlerin bakım prosedür ve yöntemlerini açıklar.		10	
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik ekstrüzyon kalıbının son montajını yapar.		20	
C.(UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER)		(10 Puan)	
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullandığı talaşlı imalat makinelerinin bakım prosedürlerini verilen sürede uygular.		3	
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullandığı talaşlı imalat makinelerinin periyodik bakımlarını talimatlara uygun şekilde yapar.		2	
Periyodik bakım alanı ve kullanılan alet ve ekipmanları düzenli bir hale getirir.		3	
Sınav kriterlerini verilen sürede yerine getirir.		2	
TOPLAM		(100 Puan)	
Notlar / Görüşler:			
Sınav Değerlendirisinin Adı Soyadı İmza:			



TC.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
PLASTİK TEKNOLOJİSİ ALANI
PLASTİK KALIP DALI
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

- Bu Form her bir sınav değerlendircisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.
- Aday B.1 veya B.2 bölümlerinden bir tanesinden sınava alınacaktır.

İSG EKİPMANLARI	
KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR (Aday tarafından karşılanacaktır.)	
İş gözlüğü	
İş eldiveni	
İş önlüğü	
Çelik burunlu iş ayakkabısı	
MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ	
• Kumpas	
• Mikrometre	
• Cetvel	
• Plastik Enjeksiyon Kalıbı	
• Plastik Ekstrüzyon Kalıbı	
• Üniversal Torna Tezgâhı	
• Üniversal Torna Tezgâhı Kesicileri	
• Kalıpçı Freze Tezgâhı	
• Kalıpçı Freze Tezgâhı Takımları	
• Sütunlu Matkap Tezgâhı	
• Tesviyeci Mengenesi	
• Tesviyeci Eğesi	
SINAV SARF MALZEME LİSTESİ	ADET
İmalat Çeliği (Lama-Kütük Profilli 200x200x30 mm ebatlarında)	
İmalat Çeliği (Transmisyon Profilli Ø60 mm ve 300mm uzunluk ebatlarında)	

- Sarf malzemelerin miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.
- Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.
- Sarf malzemeler aday tarafından temin edilecektir.