



TC.  
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ ve TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ ALANI  
HAZIR GİYİM MODEL MAKİNACILIĞI DALI  
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

|                                                                                                                 |                               |            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------------|
| Adayın Adı ve Soyadı:                                                                                           | Sınav Tarihi:                 |            |
| T.C. Kimlik No:                                                                                                 | Sınav Süresi: En fazla 2 saat |            |
| Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:                                                                                   | Sınav Başlama Saati:          |            |
| Ölçme ve Değerlendirme Yeri:                                                                                    | Revizyon Tarihi: 20.12.2021   | REV.02     |
| Uygulama Sorusu: Düz dar etek dikimini yapınız. ( Düz dar etek kalıbı sınav komisyonu tarafından verilecektir.) |                               |            |
| A. ÖN HAZIRLIK                                                                                                  | Değerlendirme<br>(10 Puan)    | Aldığı Not |
| İşe uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.                                                          | 2                             |            |
| Model hazırlığı için teknik föyde yer alan bilgileri inceler.                                                   | 2                             |            |
| Kullanılacak araç, gereç ve yardımcı malzemeleri dikime uygun şekilde hazırlar.                                 | 3                             |            |
| Model için istenilen dikiş tekniklerine göre kullanılacak aparatları hazırlar.                                  | 3                             |            |
| B. UYGULAMA AŞAMASI                                                                                             | (80 Puan)                     |            |
| Makine iğnesini doğru bir şekilde makineye takar.                                                               | 2                             |            |
| İpliği takım şemasına uygun olarak makineye takar.                                                              | 2                             |            |
| İpliğin tansiyon (gerginlik) ayarını model, malzeme ve istenilen dikiş özelliğine göre yapar.                   | 2                             |            |
| Kumaşa uygun yardımcı aparatları (fermuar ayağı, dikiş genişliği kılavuzu ve benzeri) takar.                    | 2                             |            |
| Dikiş adım boyunu, dikiş sıklığını, teknik föy ve malzeme özelliğine göre ayarlar.                              | 2                             |            |
| Dikiş sağlamlık ve kalite kontrolünü yapar.                                                                     | 2                             |            |
| Düz dar etek kesimini yapar.                                                                                    | 8                             |            |
| Düz dar etek fermuar çalışmasını yapar.                                                                         | 10                            |            |
| Düz dar etek dikim işlemlerini tekniğine uygun olarak yapar.                                                    | 5                             |            |
| Düz dar etek kemer çalışmasını yapar.                                                                           | 10                            |            |
| Model ve kumaş özelliğine göre ara ütöleme yapar.                                                               | 3                             |            |
| Düz dar etekte, etek ucu temizleme tekniğini uygular.                                                           | 15                            |            |
| Düz dar etekte ilik-düğme çalışmasını yapar.                                                                    | 5                             |            |
| Ürün kontrol işlemlerini standartlara uygun şekilde yapar.                                                      | 2                             |            |
| Düz dar etek dikimini kalite niteliklerine uygun şekilde tamamlar.                                              | 10                            |            |
| C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER                                                                                    | (10 Puan)                     |            |
| Zamanı verimli kullanır.                                                                                        | 2                             |            |
| Dönüştürülebilen malzemelerin ayrımını yapar.                                                                   | 3                             |            |
| Kullanılan malzeme ve ekipmanları düzenli hale getirir.                                                         | 3                             |            |
| Çalışma ortamının temizlik ve düzenini sağlar.                                                                  | 2                             |            |
| TOPLAM                                                                                                          | (100 Puan)                    |            |
| Notlar / Görüşler:                                                                                              |                               |            |
| Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmza:                                                                      |                               |            |

**\*UYGULAMA AŞAMASINDA (B) VERİLEN SÜREDE TAMAMLANMAYAN ÜRÜN İÇİN UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER (C) AŞAMASINDA PUANLAMA YAPILMAYACAKTIR**

**\*\* Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**

**\*\*\*Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebilecek davranışlarda bulunduğu durumlarda, değerlendirici tarafından uyarılarak gerekli önlemleri alması sağlanır ve sınava devam ettirilir. Ancak bu uyarıdan dolayı ilgili birimden 0(sıfır) puan verilir.**



TC.  
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ ve TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ ALANI  
HAZIR GİYİM MODEL MAKİNACILIĞI DALI  
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

**İSG MALZEMELERİ LİSTESİ**  
(Aday tarafından temin edilecektir.)

**1. İŞ ÖNLÜĞÜ**

**MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ**

1. Cetvel, riga çeşitleri
2. Dikiş makinesi
3. Overlok makinesi
4. Dikiş makinesi aparatları (fermuar ayağı, baskı ayağı, çima/gaze ayağı)
5. Dikiş makinesi ayakları
6. Kişisel koruyucu donanım
7. Koruyucu ve ölçü siperlikleri (mezura vb)
8. Tamir kutusu (biz, cımbız, fırça, tornavida, makas vb.)
9. Ütü
10. Kesim masası
11. Serim masası

**SINAV SARF MALZEME LİSTESİ**

**ADET**

- |                                                           |       |
|-----------------------------------------------------------|-------|
| 1. Ana malzeme ( kumaş)                                   | 75 cm |
| 2. İğne çeşitleri                                         | 1     |
| 3. İplik çeşitleri                                        | 1     |
| 4. Düğme                                                  | 2     |
| 5. Tela                                                   | 20 cm |
| 6. Fermuar                                                | 1     |
| 7. Mülaj kâğıdı                                           | 2     |
| 8. Kırtasiye malzemeleri (kalem, silgi, kağıt ve benzeri) | 1     |

- Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.
- Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.